



JBT Corporation

JBT is een wereldwijd opererende multinational in de voedselverwerkende industrie (FoodTech) en vliegtuigtransport industrie (AeroTech). Het hoofdkantoor staat in Chicago, USA.

Onderdeel van JBT FoodTech is JBT Liquid Food. JBT Liquid Food vermarkt, ontwerpt, produceert, installeert, onderhoudt en biedt nazorg van technisch complexe geïntegreerde machines en systemen voor de voedingsmiddelenindustrie en levert aan toonaangevende internationale ondernemingen in de FMCG sector. Wereldwijd zijn er ongeveer 1250 medewerkers werkzaam binnen JBT Liquid Food.

JBT Food & Dairy Systems (Amsterdam)

JBT Food & Dairy Systems is onderdeel van JBT Liquid Food en ontwikkelt, bouwt, levert en onderhoudt machines en systemen voor het langer houdbaar maken en afvullen van voedingsmiddelen en dranken in consumentenverpakking. Onze hoofdvestiging bevindt zich in Amsterdam, maar onze machines en systemen worden wereldwijd geïnstalleerd in onder meer de zuivel - en drankenindustrie.

De onderneming opereert in een kennisintensieve en dynamische omgeving. Onze klanten zijn de grootste spelers binnen de 'fast moving consumer goods' markt. Zij worden optimaal bediend vanuit onze wereldwijde verkoop - en servicekantoren.

Wij zijn op zoek naar versterking van onze organisatie in Amsterdam. Daarom zoeken wij per direct:

Lassers

De personen die komen proefflassen, moeten aan de volgende eisen voldoen:

TIG niveau minimaal 3

Ervaring met het lassen van dunwandige RVS buis 304 – 316

Buis dia van 19 x 1,2 tot 88.9 x 3.05 mm

Ervaring met het lassen van leidingen in de zuivel- en voedingsmiddelenindustrie

Verder moet men zelfstandig van tekening kunnen werken en liefst ook kunnen fitten.

Gecertificeerd (PED). Voor het lassen onder keur.

Geldig certificaat. 6G of 2G en 5G samen.

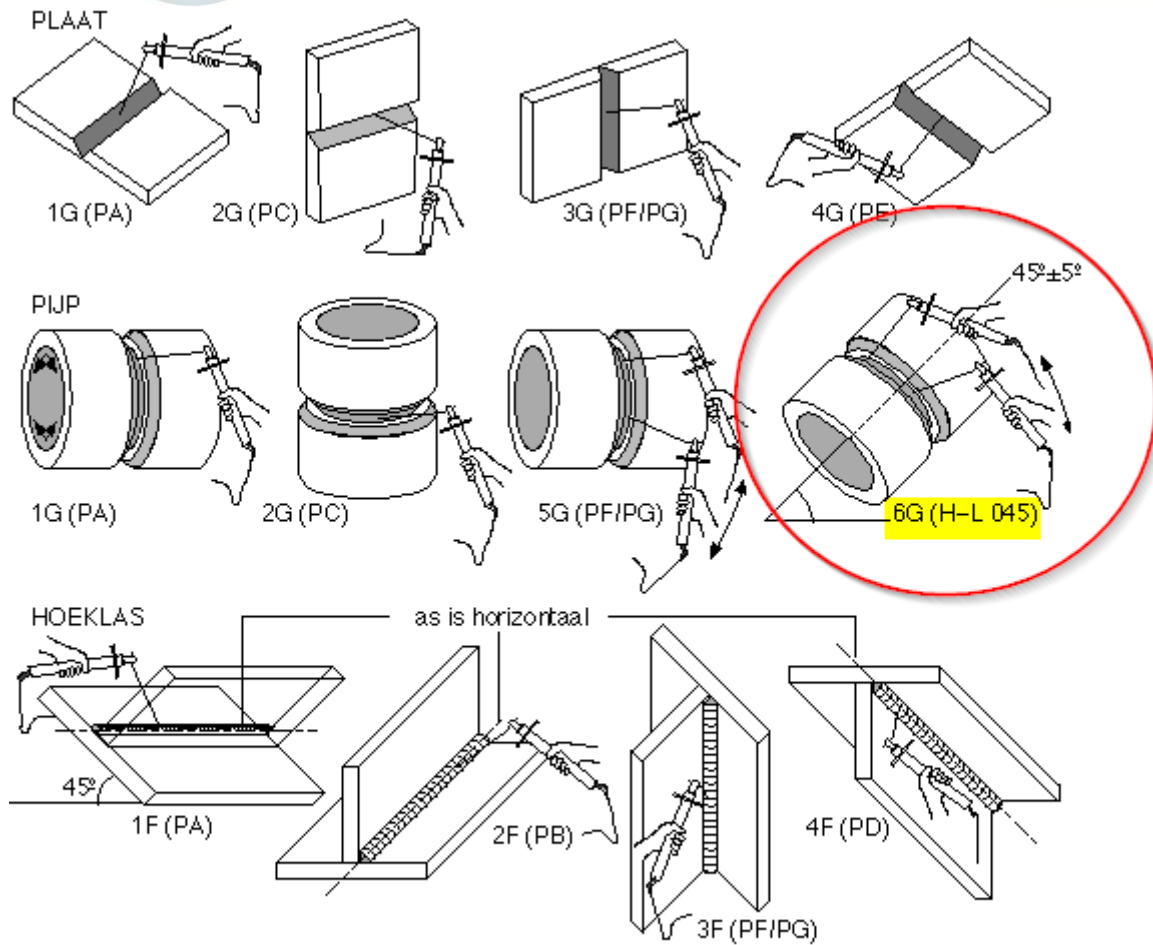
Als de lasser komt proefflassen moet hij kopieën van zijn lascertificaten en VCA bij zich hebben.

Het proefflassen bestaat uit de volgende test:

3 pijpjes lassen onder 6G.

Waarvan 1 oefenpijp en 2 proefpijpen die beoordeeld worden.

Max tijd inclusief voorbereiden is 3 uur



13	Weldtest details		Range of qualification	Uitleg
14	Welding process(es)	141	141,142,143,145	141= TIG lassen
15	Product type (plate or pipe)	pipe		Pijp
16	Type of weld	BW - ss		Stompe las - éénzijdig lassen
17	Material group(s)	8	8, 9.2, 9.3, 10	Austenitisch corrosievast staal met Ni ≤ 35%
18	Filler metal type	W19-9-Lsi (316Lsi)		toevoeg mat voor TIG, rekgrens en kerfslagwaarde, Silicium toevoeging
19	Shielding gas	L1 vlg EN-ISO14175		L1=100% Argon
20	Auxillaries (e.g. backinggas)	L1 vlg EN-ISO14175		L1=100% Argon
21	Material thickness (mm)	1,0 - 1,5 of 2	1 t/m 4 mm	
22	Outside pipe diameter (mm)	26 >	≥ 25	25 mm en groter
23	Welding positions	H-L045	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PH, HL-O45	H-L045= 6G opgaand: pijp ingekelmd onder 45grd, opgaand lassen
24	Weld details			
	Proefpijp lassen	Ø 60 X 2,77	HL-O45	
	Pipe welding test	Ø 60 X 2,77	HL-O45	